

Roma, 23 marzo 2023

### L'ANDAMENTO DEI CONSUMI PETROLIFERI A FEBBRAIO 2023

- **A febbraio i consumi petroliferi italiani sono stati pari a 4 milioni di tonnellate, in aumento dell'1%** (+44.000 tonnellate) rispetto a febbraio 2022. Un risultato complessivamente in linea con le attese.
- **I consumi di carburanti autotrazione (benzina+gasolio)**, a parità di giorni lavorativi, sono stati pari a circa 2,4 milioni di tonnellate, di cui 0,6 milioni di benzina e 1,8 milioni di gasolio, con un **incremento dello 0,5%** rispetto allo stesso mese del 2022 (+11.000 tonnellate).
- Passando agli andamenti dei singoli prodotti:
  - la **benzina totale** ha mostrato un **incremento del 4,2%** (+23.000 tonnellate) rispetto a febbraio 2022; andamento del tutto analogo per la **benzina venduta sulla rete**. Ciò deriva dal protrarsi di quei fattori che già da tempo ne stanno influenzando i risultati: prevalenza nelle nuove immatricolazioni delle motorizzazioni a benzina, soprattutto nelle versioni ibride, e maggiore utilizzo nei veicoli bifuel.
  - il **gasolio autotrazione**, dopo il lieve incremento del mese precedente, è tornato a segnare complessivamente un calo **dello 0,7%** rispetto a febbraio 2022 (-12.000 tonnellate). La contrazione nell'ambito del **gasolio extra-rete, che ha rilevato un calo del 5,1%**, riflette il persistente rallentamento del trasporto merci per la contingente debolezza delle attività industriali, **in parte controbilanciata dal migliore andamento della rete con un +1,7%**.
- Il **carburante per aerei** ha rilevato un **incremento del 37,3%** rispetto a febbraio 2022, confermando la tendenza al recupero, sia del traffico passeggeri che merci, favorita dalla riapertura delle frontiere cinesi. In decisa crescita gli usi militari.
- Rimanendo nell'ambito dei trasporti, va rilevata una frenata del **gpl autotrazione (-4,3 %** verso febbraio 2022) e una performance del tutto in linea con i valori dell'anno precedente dei **bunker** per la marina (**+0,1%**).
- In consistente incremento i **consumi per la produzione elettrica (+36%)** e in particolare i consumi di **olio combustibile per la termoelettrica (+960%)**, sostenuti dalle politiche di passaggio a



combustibili alternativi al gas naturale. Da segnalare inoltre, per il quarto mese consecutivo, il recupero dei **consumi di bitume** anche più consistente rispetto a quello già rilevante di gennaio **(+18,5%)**.

- Fra i prodotti che invece hanno mostrato una riduzione nei volumi si segnalano il **gasolio per uso riscaldamento (-8,4%)** e i **lubrificanti (-12,8%)**, che in questo mese non sono stati sostenuti neanche dal comparto degli **usi motore (-6,9%)**, **con il comparto industria ancora una volta in calo (-17,4%)**. Ancora una **flessione per la carica petrolchimica netta (-39,3%)**.
- Per il  **mese di marzo 2023** stimiamo un rallentamento dei consumi che, per quanto sostenuti dal comparto della mobilità, risentiranno le incertezze del contesto economico generale.
- Si ricorda, infine, che nel mese di febbraio, secondo i dati ANFIA, **le nuove immatricolazioni di autovetture** mostrano una **crescita del 17,4%** rispetto a febbraio 2022 - che comunque aveva chiuso con una perdita di circa il 22%. Sia le immatricolazioni a benzina (con incrementi sostenuti) che quelle a gasolio risultano in aumento, sia rispetto al mese scorso che rispetto a 12 mesi fa. La sola alimentazione “tradizionale” che continua a perdere terreno rispetto a febbraio 2022 è il metano (-81,9%).
- Complessivamente, le nuove vetture immatricolate a febbraio 2023 ad alimentazione “tradizionale” (55,4%) ed ibride HEV (36,6%) raggiungono un **peso complessivo del 92% rispetto al 92,4% di febbraio 2022**.



## PRIMO BIMESTRE 2023

- Nel primo bimestre 2023 i **consumi petroliferi italiani sono ammontati a 8,8 milioni di tonnellate, con un incremento dell'1,4%** (+123.000 tonnellate) rispetto allo stesso periodo 2022, ma ancora inferiori del 6,3% rispetto al 2019.
- I **consumi di carburanti autotrazione (benzina+gasolio) sono risultati pari a 4,7 milioni di tonnellate, con un incremento del 2,8%** (+129.000 tonnellate) rispetto al primo bimestre 2022, risultando invece inferiori ai valori del 2019 (-3,1%),
  - In particolare, rispetto al periodo gennaio-febbraio 2022:
    - la **benzina totale** ha mostrato un **incremento del 10,5%**, con una crescita analoga della **benzina venduta sulla rete (+10,6%)**;
    - il **gasolio autotrazione** ha evidenziato un **aumento dello 0,5%**, mentre il gasolio venduto sulla **rete del 5,4%**.
- Il **carboturbo nel primo bimestre 2023 continua il suo recupero rispetto allo stesso periodo 2022 (+34%)**, ma risulta ancora inferiore del 20,3% rispetto al 2019.
- In consistente incremento i **consumi di raffineria per la produzione di energia elettrica e termica (+25,6%)**, dato il contributo che i prodotti petroliferi, ed in particolare i gas di raffineria, hanno dato per lo switch dal gas naturale nella produzione.
- Fra i prodotti in calo si segnalano soprattutto la **carica petrolchimica netta (-43%)** e il **gasolio riscaldamento (-18,7%)**, mentre sembra consolidarsi la **ripresa del bitume (+18%)**.
- Nel primo bimestre 2023 **le immatricolazioni di autovetture nuove** hanno evidenziato una **crescita del 18,2%, rispetto allo stesso periodo 2022**, confronto che però diventa negativo (-27%) se il confronto è con il febbraio 2019.
- Quelle a **benzina** hanno rappresentato il **26,5% del totale** (era il 27% nel primo bimestre 2022), quelle **diesel il 18,7%** (era il 20% nello stesso periodo del 2022), mentre le **ibride HEV si sono attestate al 36,7%** (era il 34,9% nello stesso periodo del 2022).
- Quanto alle **altre alimentazioni**, nel periodo considerato il peso delle auto a **Gpl è stato del 10,2%**, a **metano dello 0,2%**, quello delle **elettriche ricaricabili del 7,7%** (era l'8% nello stesso periodo 2022), di cui 4,5% PHEV/Plug-in e 3,2% BEV.



<b>CONSUMI PETROLIFERI (000/tonn)</b>							
<b>MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA SICUREZZA ENERGETICA - DGIS - Divisione 2</b>							
PRODOTTI		Febbraio		VAR. %	Gennaio - Febbraio		VAR. %
		2023	2022	2023/2022	2023	2022	2023/2022
<b>BENZINA (*)</b>		<b>568,0</b>	<b>545,0</b>	<b>4,2</b>	<b>1156,0</b>	<b>1046,0</b>	<b>10,5</b>
	RETE TOTALE	566,0	543,0	4,2	1151,0	1041,0	10,6
	EXTRARETE	157,0	166,0	-5,4	314,0	316,0	-0,6
<b>CARBOTURBO</b>		<b>243,0</b>	<b>177,0</b>	<b>37,3</b>	<b>500,0</b>	<b>373,0</b>	<b>34,0</b>
	MILITARE	10,3	0,3	3333,3	10,8	10,7	0,9
<b>PETROLIO</b>	<b>TOTALE</b>	<b>0,5</b>	<b>0,3</b>	<b>66,7</b>	<b>1,0</b>	<b>0,8</b>	<b>25,0</b>
GASOLIO	MOTORI	1827,0	1839,0	-0,7	3551,0	3532,0	0,5
di cui	GASOLIO RETE	1150,0	1131,0	1,7	2295,0	2177,0	5,4
	GASOLIO EXTRARETE	879,0	926,0	-5,1	1660,0	1780,0	-6,7
GASOLIO	RISCALDAMENTO	76,0	83,0	-8,4	148,0	182,0	-18,7
	AGRICOLO	98,0	103,0	-4,9	134,0	155,0	-13,5
	MARINA	15,0	14,0	7,1	30,0	28,0	7,1
<b>GASOLIO (*)</b>	<b>TOTALE</b>	<b>2016,0</b>	<b>2039,0</b>	<b>-1,1</b>	<b>3863,0</b>	<b>3897,0</b>	<b>-0,9</b>
<b>TOTALE O.C. ALTRI USI</b>		<b>24,0</b>	<b>28,0</b>	<b>-14,3</b>	<b>48,0</b>	<b>56,0</b>	<b>-14,3</b>
<b>LUBRIFICANTI TOTALE</b>		<b>32,0</b>	<b>36,7</b>	<b>-12,8</b>	<b>61,4</b>	<b>65,9</b>	<b>-6,8</b>
di cui	RETE	0,1	0,2	-50,0	0,2	0,4	-50,0
	MOTORI	14,9	16,0	-6,9	28,9	29,0	-0,3
<b>G.P.L.</b>		<b>298,0</b>	<b>311,0</b>	<b>-4,2</b>	<b>594,0</b>	<b>605,0</b>	<b>-1,8</b>
di cui:	AUTOTRAZIONE	112,0	117,0	-4,3	232,0	219,0	5,9
	COMBUSTIONE	186,0	194,0	-4,1	362,0	386,0	-6,2
<b>BITUMI</b>		<b>109,0</b>	<b>92,0</b>	<b>18,5</b>	<b>197,0</b>	<b>167,0</b>	<b>18,0</b>
<b>ALTRI PRODOTTI # 1)</b>		<b>110,1</b>	<b>94,7</b>	<b>16,3</b>	<b>267,9</b>	<b>288,7</b>	<b>-7,2</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA NETTA #</b>		<b>255,0</b>	<b>420,0</b>	<b>-39,3</b>	<b>457,0</b>	<b>802,0</b>	<b>-43,0</b>
BUNKERS	GASOLIO	45,0	44,0	2,3	85,0	87,0	-2,3
	OLIO COMB.	142,0	143,0	-0,7	304,0	285,0	6,7
	LUBRIFICANTI	1,4	1,3	7,7	2,7	2,6	3,8
<b>BUNKERS TOTALE</b>		<b>188,4</b>	<b>188,3</b>	<b>0,1</b>	<b>391,7</b>	<b>374,6</b>	<b>4,6</b>
<b>TOTALE VENDITE</b>		<b>3844,0</b>	<b>3932,0</b>	<b>-2,2</b>	<b>7537,0</b>	<b>7676,0</b>	<b>-1,8</b>
<b>DELTA SCORTE CONSUMATORI</b>							
	<b>GASOLIO RISCALDAMENTO</b>	<b>-20,0</b>	<b>-22,0</b>		<b>-51,0</b>	<b>-65,0</b>	
<b>CONSUMI OLIO COMB. TERMOELETTRICA</b>		<b>106,0</b>	<b>10,0</b>	<b>960,0</b>	<b>205,0</b>	<b>44,0</b>	<b>365,9</b>
di cui	ATZ	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	BTZ	106,0	10,0	960,0	205,0	44,0	365,9
<b>CONSUMI E PERDITE DI RAFFINERIA #</b>		<b>257,0</b>	<b>265,0</b>	<b>-3,0</b>	<b>592,0</b>	<b>556,0</b>	<b>6,5</b>
<b>CONSUMI DI RAFFINERIA PER</b>							
<b>PRODUZIONE ENERGIA ELETTRICA E TERMICA #</b>		<b>172,0</b>	<b>126,0</b>	<b>36,5</b>	<b>388,0</b>	<b>309,0</b>	<b>25,6</b>
<b>TOTALE CONSUMI</b>		<b>4399,0</b>	<b>4355,0</b>	<b>1,0</b>	<b>8773,0</b>	<b>8650,0</b>	<b>1,4</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA LORDA #</b>		<b>490,0</b>	<b>662,0</b>	<b>-26,0</b>	<b>960,0</b>	<b>1341,0</b>	<b>-28,4</b>
1) Comprende il coke di petrolio							
GASOLIO (°) : comprende il biodiesel							
BENZINA (*) : comprende il bioetanolo							
# : Valori stimati sulla base dell'andamento tendenziale dei consumi							
<b>Fonte: Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica - DGIS</b>							